

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование: комплект оборудования для сварки

Артикул: SO-WP100

Количество:

Наименование и адрес торгующей организации:

Дата продажи:

Подпись продавца:

Печать:

С условиями гарантии ознакомлен.

Подпись покупателя:

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи конечному покупателю.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;

- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:



ОПТИМА

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ручной сварочный аппарат SO-WP100 с комплектом насадок предназначен для ручной полифузионной сварки напорных полипропиленовых труб и фитингов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность (Вт): 600
напряжение (В): 220
частота тока электропитания (Гц): 50
диапазон нагрева (°C): 50 -300°C
погрешность регулирования температуры (°C): ±5
диапазон температур окружающего воздуха (°C): +5...+40
относительная влажность окружающего воздуха (%): не более 80



пластиковый кейс	1 шт.
сварочный аппарат	1 шт.
подставка для сварочного аппарата	1 шт.
тефлоновая насадка Ø20 мм	1 шт.
тефлоновая насадка Ø25 мм	1 шт.
тефлоновая насадка Ø32 мм	1 шт.
ключ шестигранный	1 шт.
руководство по эксплуатации	1 шт.

ВНИМАНИЕ!



Электроинструмент является оборудованием повышенной опасности. Пользуясь электроинструментом, чтобы не подвергаться опасности поражения током, получения травмы или возникновения пожара, следует строго соблюдать следующие основные правила техники безопасности. Прочитайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе с электроинструментом.

ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Перед началом эксплуатации сварочного аппарата внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством и следуйте его требованиям и рекомендациям.
2. Обязательно выполняйте правила электрической и пожарной безопасности.
3. Перед включением аппарата в сеть убедитесь в исправности шнура, вилки, розетки и отсутствии механических повреждений аппарата.
4. Обеспечьте достаточное освещение рабочего места и свободное пространство вокруг аппарата. Содержите рабочее место в чистоте и не допускайте загромождения посторонними предметами.
5. Обязательно производите периодическое проветривание помещения, в котором ведутся работы.
6. Не оставляйте включенный аппарат без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите аппарат, отсоедините шнур от сети и дождитесь полного остывания нагревательной панели.
7. Не допускайте использование аппарата в помещениях со скользким полом.
8. Оберегайте шнур питания от попадания масла, воды, повреждения об острые кромки и прикосновения к нагретым поверхностям.
9. Нагретый аппарат разрешается класть только на термостойкие поверхности.
10. Нарушение изоляции электропроводки, а также отсутствие заземления и ограждения токоведущих частей может привести к электротравмам.
11. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места.
12. Запрещается изменять конструкцию аппарата и его сменного оборудования.
13. Запрещается работа аппарата в помещениях, где хранятся легковоспламеняющиеся, агрессивные и летучие вещества.
14. Запрещается контакт частей и узлов аппарата с любыми жидкостями.
15. Запрещается эксплуатация аппарата в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.
16. Запрещается работать с аппаратом, если находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
17. Запрещается эксплуатировать аппарат при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
 - повреждение штепсельного соединения кабеля (шнура) или его защитной трубки;

- нечеткая работа выключателя;
 - появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции; поломки или появления трещин в корпусе или рукоятке;
 - повреждение крепления сменных нагревательных элементов.
18. Сварочный аппарат должен быть отключен от сети:
- при смене и установке насадок;
 - при длительном перерыве работы;
 - при окончании работы или смены.



Не включайте сварочный аппарат в сеть, не имеющую заземляющего проводника.

УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ С АППАРАТОМ

Подготовка сварочного аппарата

1. Извлеките аппарат из ящика, установите на подставку, расположенную на ровной и надежной рабочей поверхности.
2. Закрепите соответствующие пары насадок на нагревательной панели с помощью шестигранного ключа так, чтобы вся опорная поверхность насадки соприкасалась с нагревательной панелью. Насадки должны быть чистыми.
3. Перед первым применением аппарата прогрейте аппарат несколько минут на 150 градусах.

Подготовка трубы и фитингов

1. Свариваемые фитинги и торцы труб должны быть чистыми и не иметь видимых повреждений – сколов, глубоких царапин.
2. Отрезать трубу строго перпендикулярно специальными ножницами или резакром.
3. Нанести метку на расстояние от торца трубы, равное глубине гнезда свариваемого фитинга плюс 2 мм.
4. При использовании трубы армированной алюминием произвести зачистку специальным торцевателем (в комплект не входит), чтобы удалить средний слой алюминиевой фольги на 1-2 мм в зависимости от диаметра трубы.

Сварка

1. Проверьте надежность установки и правильность подготовки аппарата и свариваемых труб и фитингов.
2. Подключите сварочный аппарат к сети, соответствующей требованиям данного руководства по эксплуатации, и установите на терморегуляторе необходимую температуру нагрева.
3. Светящийся красный индикатор обозначает, что происходит нагрев до заданной температуры. При достижении температуры, установленной на терморегуляторе, красный индикатор гаснет и загорается зеленый индикатор.
4. С минимальным разрывом по времени сначала установите фитинг, а затем трубу в соответствующие насадки, плавно и без вращения на ранее отмеченное расстояние;
5. Время нагрева трубы и фитинга зависит от диаметра и указано в таблице ниже, отсчет времени начинается после полной установки свариваемых элементов;
6. По истечении требуемого времени нагрева извлеките фитинг и трубу из насадок и без вращательного движения введите трубу в фитинг до ранее установленной метки, соблюдая указанное время сварки;
7. Во время остывания соединения обеспечьте его неподвижное и фиксированное положение.

Таблица времени сварки

внешний диаметр, мм	время нагрева, сек	время соединения, сек	время охлаждения, мин
20	5	4	2
25	7	4	2
32	8	6	2
40	12	6	4
50	18	6	4
63	24	8	4
75	30	8	6
90	40	8	8
110	50	10	8

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Сварочный аппарат должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями данного руководства по эксплуатации.
2. По окончании работ дождитесь полного остывания нагревательной панели и насадок, очистите и насухо протрите сварочный аппарат и все его комплектующие.
3. При очистке насадок не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Аппарат должен храниться в пластиковом кейсе в сухом, отапливаемом и чистом помещении, недоступном детям, при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80%.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Изготовитель гарантирует соответствие комплекта изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающих качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.